



Kantentaster mechanisch

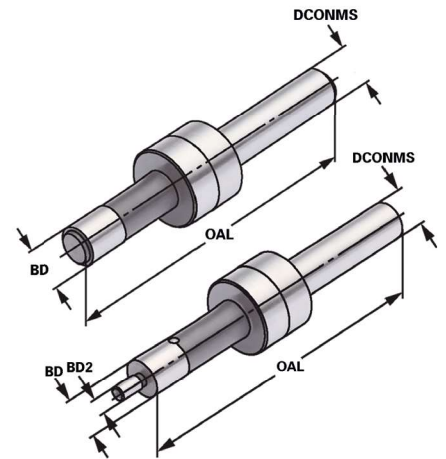
Edge finders mechanical
Palpeurs d'angle mécanique



Verwendung:
Zum Ausrichten von Werkstück-Bezugsflächen oder Kanten. Drehzahl der Spindel ca. 600 U/min.

Application:
For alignment of component reference surfaces or edges. Spindle speed approx. 600 rpm.

Utilisation:
Pour aligner les surfaces ou les arêtes. La Vitesse env. 600 tr/min.



Bestell-Nr. Order no. Référence	DCONMS	OAL	BD	BD2
702.10	10	84	10	-
702.10.4	10	94	10	4

Ausführung: Der Tastkopf ist über eine Feder mit dem Einspannschaft elastisch verbunden und ermöglicht eine Ausricht-Genauigkeit von 0,01 mm. Alle Teile ganz gehärtet und geschliffen.
Gr. 10: Mit einfachem Tastkopf 10 mm Ø.
Gr. 10/4: Mit abgesetztem Tastkopf 10 und 4 mm Ø.

Version: The contact point has a flexible connection to the body via a spring, with an alignment accuracy of 0.01 mm. All parts fully hardened and ground.
Size 10: With parallel contact point 10 mm Ø.
Size 10/4: With stepped contact point 10 and 4 mm Ø.

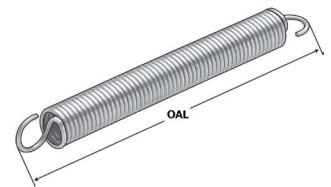
Version: La tête de palpation est fixée de façon élastique avec la tige de fixation par un ressort. Cela permet la précision du réglage de 0,01 mm. Toutes les pièces sont entièrement trempées et rectifiées.
Réf. 10: Avec palpeur simple Ø 10 mm.
Réf. 10/4: Avec palpeur détaché Ø 10 ou 4 mm.



Verwendung:
Ersatzfeder für Kantentaster 702.10 + 702.10.4

Application:
Springs for edgefinder 702.10 + 702.10.4

Usinage:
Ressorts pour palpeurs d'angle mécanique pour 702.10 + 702.10.4



12

Bestell-Nr. Order no. Référence	OAL
702.E10-10.4	44