



Shrink chucks 4,5° for mounting of solid carbide and HSS-tool shanks

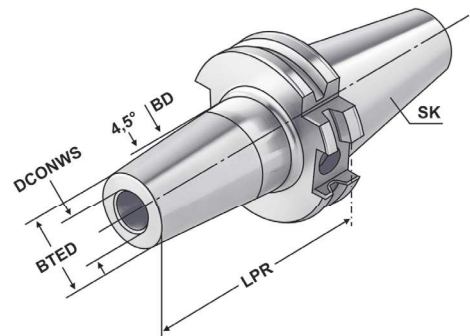
Mandrins de frettage 4,5° pour le serrage de queues d'outils carbures de type HM et HSS



Verwendung:
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

Application:
For mounting straight-shank tools.

Application:
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



ISO 7388-1 DC Form AD/AF (AD/B) $\leq 3\mu\text{m}$ G2.5 25.000 min⁻¹ RFID Chip h6

Bestell-Nr. Order no. Référence	SK	DCONWS	TDCON	LPR	BTED	BD	LSCN	LSCX	ADJRGA	THID
DC.403.70.03	SK-DC 40	3	h4	80	11	15	6	-	-	-
DC.403.70.04	SK-DC 40	4	h4	80	14	22	8	-	-	-
DC.403.70.05	SK-DC 40	5	h4	80	16	22	10	-	-	-
DC.403.70.06	SK-DC 40	6	h6	80	21	27	22	36	10	M5x0,8
DC.403.70.08	SK-DC 40	8	h6	80	21	27	26	36	10	M6x1
DC.403.70.10	SK-DC 40	10	h6	80	24	32	31	41	10	M8x1
DC.403.70.12	SK-DC 40	12	h6	80	24	32	36	46	10	M10x1
DC.403.70.14	SK-DC 40	14	h6	80	27	34	36	46	10	M10x1
DC.403.70.16	SK-DC 40	16	h6	80	27	34	39	49	10	M12x1
DC.403.70.18	SK-DC 40	18	h6	80	33	42	39	49	10	M12x1
DC.403.70.20	SK-DC 40	20	h6	80	33	42	41	51	10	M16x1
DC.403.70.25	SK-DC 40	25	h6	100	44	53	47	57	10	M16x1
DC.403.70.32	SK-DC 40	32	h6	100	44	53	51	61	10	M16x1

LSCX = Einspannlänge, max. ADJRGA = Verstellweg, max.
LSCX = Clamping depth, max. ADJRGA = Length adjustment range, max.
LSCX = Profondeur d'insertion, max. ADJRGA = Course de réglage, max.

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden

For Ø 3, 4 and 5 mm only solid carbide tool shanks must be used
Pour Ø 3, 4 et 5 mm il faut seulement utiliser de queues d'outils carbures de type HM

Hinweis: Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.
Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 - Ø 32 mm = h6

Note: Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.
Ø 3, 4, 5 with h4-tolerance and Ø 6 - Ø 32 with h6-tolerance

Observation: Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction, par contact, ou par air chaud.
Ø 3, 4, 5 avec h4-tolerance et Ø 6 - Ø 32 avec h6-tolerance



Nachträgliches Erodieren von 2 Kühlkanalbohrungen

Supplementary eroding of 2 cooling channels

Erodage complémentaire de 2 trous de canaux de refroidissement

Bestell-Nr.
Order no.
Référence

U.KKB

