

## K Null-Einstellgeräte mit Magnet

Z-Axis Zero-setters with magnet  
Appareils de réglage du zéro avec aimant

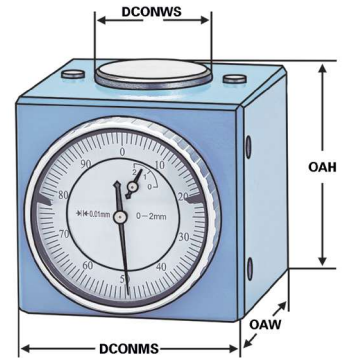
Referenzhöhe / Hight / Hauteur 50 mm



**Verwendung:**  
Zum Einstellen der Werkzeuge (z. B. Fräser) auf Null und zum Bestimmen des Referenzpunktes der Maschinenspindel.

**Application:**  
For setting tools (e.g. end mills) to "zero" and for determining the reference point of the machine spindle.

**Usiange:**  
Pour la mise à zéro d'outils (p. ex. fraiseuses) et pour pouvoir déterminer le point de référence de la broche de la machine.



Bestell-Nr.  
Order no.  
Référence

702.5.48.2

Mit Magnet  
with magnet  
avec aimant

OAL

52

OAW

52

OAH

50

DCONWS

25

## Null-Einstellgeräte ohne Magnet

Z-Axis Zero-setters without magnet  
Appareils de réglage du zéro sans aimant

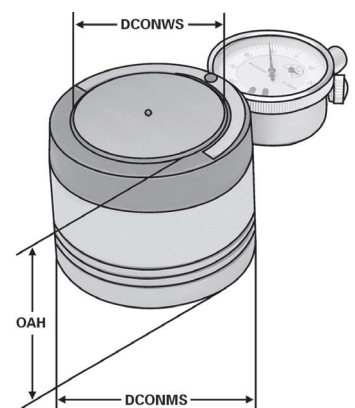
Referenzhöhe / Hight / Hauteur 50 mm



**Verwendung:**  
Zum Einstellen der Werkzeuge (z. B. Fräser) auf Null und zum Bestimmen des Referenzpunktes der Maschinenspindel.

**Application:**  
For setting tools (e.g. end mills) to "zero" and for determining the reference point of the machine spindle.

**Usiange:**  
Pour la mise à zéro d'outils (p. ex. fraiseuses) et pour déterminer le point de référence de la broche de la machine.



12

Bestell-Nr.  
Order no.  
Référence

702.5.48.1

Ohne Magnet  
without magnet  
avec aimant

DCONMS

62

OAH

50

DCONWS

25