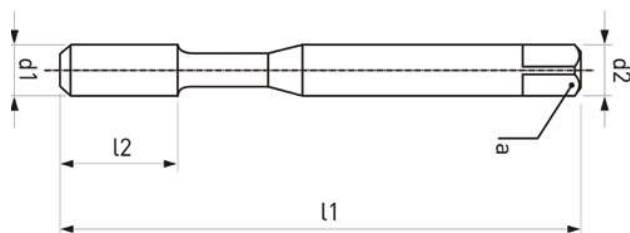
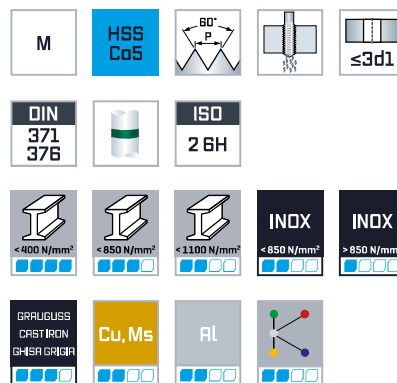


D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps straight
fluted, for metric ISO-
threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN 13



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4802 Art.-Nr.	Code 4803 Art.-Nr.	Code 4807 Art.-Nr.	Code 4817 Art.-Nr.
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	Ø 1,6	0480200200100		0480700200100	
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	Ø 2,05	0480200250100		0480700250100	
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	Ø 2,5	0480200300100		0480700300100	
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	Ø 3,3	0480200400100		0480700400100	
M 5	0,8	70	14	6	4,9	Ø 4,2	0480200500100		0480700500100	
M 6	1	80	16	6	4,9	Ø 5	0480200600100		0480700600100	
M 8	1,25	90	18	8	6,2	Ø 6,8	0480200800100		0480700800100	
M 10	1,5	100	20	10	8	Ø 8,5	0480201000100		0480701000100	
M 12	1,75	110	22	9	7	Ø 10,2		0480301200100		0481701200100
M 14	2	110	25	11	9	Ø 12		0480301400100		0481701400100
M 16	2	110	28	12	9	Ø 14		0480301600100		0481701600100
M 20	2	140	32	16	12	Ø 17,5		0480302000100		
M 22	2,5	140	32	18	14,5	Ø 19,5		0480302200100		
M 24	3	160	36	18	14,5	Ø 21		0480302400100		
M 30	3,5	180	40	22	18	Ø 26,5		0480303000100		

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

Eignung der Beschichtung: finden Sie in der Materialübersicht / Suitability of the coating: can be found in the material overview / Idoneità del rivestimento: si trova nella panoramica dei materiali

HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filetti