

D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
metrisches ISO-
Feingewinde DIN 13

E Machine taps straight
fluted, for metric ISO fine
threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO fine,
DIN 13



MF	HSS Co5	60° P		≤2d1
DIN 374	ISO 2 6H			
			INOX	INOX
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<850 N/mm²	>850 N/mm²
BRÄUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Cu, Ms	AL		



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5154 Art.-Nr.
MF 4	0,5	63	10	2,8	2,1	Ø 3,5	0515400900100
MF 5	0,5	70	12	3,5	2,7	Ø 4,5	0515401100100
MF 6	0,5	80	14	4,5	3,4	Ø 5,5	0515401300100
MF 6	0,75	80	14	4,5	3,4	Ø 5,2	0515401500100
MF 8	0,75	80	19	6	4,9	Ø 7,2	0515401700100
MF 8	1	90	22	6	4,9	Ø 7	0515402200100
MF 10	0,75	90	20	7	5,5	Ø 9,2	0515401900100
MF 10	1	90	20	7	5,5	Ø 9	0515402400100
MF 10	1,25	100	24	7	5,5	Ø 8,8	0515403700100
MF 12	1	100	22	9	7	Ø 11	0515402600100
MF 12	1,25	100	22	9	7	Ø 10,8	0515403800100
MF 12	1,5	100	22	9	7	Ø 10,5	0515404000100
MF 14	1	100	22	11	9	Ø 13	0515402700100
MF 14	1,25	100	22	11	9	Ø 12,8	0515403900100
MF 14	1,5	100	22	11	9	Ø 12,5	0515404100100
MF 16	1	100	22	12	9	Ø 15	0515402900100
MF 16	1,5	100	22	12	9	Ø 14,5	0515404300100
MF 18	1	110	25	14	11	Ø 17	0515403000100
MF 18	1,5	110	25	14	11	Ø 16,5	0515404400100
MF 20	1	125	25	16	12	Ø 19	0515403100100
MF 20	1,5	125	25	16	12	Ø 18,5	0515404500100



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5154 Art.-Nr.
MF 20	2	140	34	16	12	Ø 18	0515406600100
MF 22	1	125	25	18	14,5	Ø 21	0515403200100
MF 22	1,5	125	25	18	14,5	Ø 20,5	0515404600100
MF 24	1	140	28	18	14,5	Ø 23	0515403300100
MF 24	1,5	140	28	18	14,5	Ø 22,5	0515404700100
MF 24	2	140	28	18	14,5	Ø 22	0515406800100
MF 25	1,5	140	28	18	14,5	Ø 23,5	0515404800100
MF 26	1,5	140	28	18	14,5	Ø 24,5	0515404900100
MF 27	1,5	140	28	20	16	Ø 25,5	0515405000100
MF 27	2	140	28	20	16	Ø 25	0515406900100
MF 30	1,5	150	28	22	18	Ø 28,5	0515405200100
MF 30	2	150	28	22	18	Ø 28	0515407000100



HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filetti