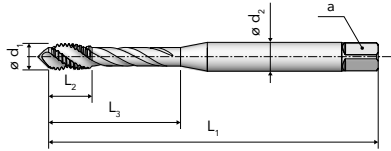


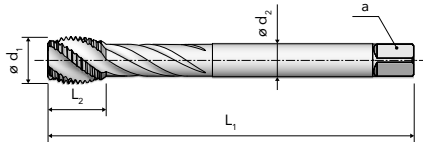


A61 S
TICN

DIN 2184-1
≤ Ø 1/4"



DIN 2184-1
≥ Ø 5/16"



UTILISATION - VITESSE DE COUPE m/min

ISO	MG	A61 S TICN
P	P.2	● 25-30
	P.3	● 20-25
	P.4	● 15-20
	P.5	● 5-10
	P.7	● 8-10
M	M.1	● 8-10
	M.2	
K	K.2	● 20-25
N	N.3	● 25-30
	N.6	● 25-30

2B



UNF	P	Ød ₁	L ₁	L ₂	L ₃	Ød ₂	a	z		A61 S TICN
	[Sp/1"]	[mm]	_{js 16} [mm]	[mm]	[mm]	_{h9} [mm]	_{h12} [mm]	[-]	[mm]	
Nr.2	64	2,184	45	5,5	13	2,8	2,1	3	1,85	●
Nr.3	56	2,515	50	6	18	2,8	2,1	3	2,15	●
Nr.4	48	2,845	56	6	18	3,5	2,7	3	2,4	●
Nr.5	44	3,175	56	6	18	3,5	2,7	3	2,7	●
Nr.6	40	3,505	56	6,5	22	4	3	3	2,95	●
Nr.8	36	4,166	63	7	26,5	4,5	3,4	3	3,5	●
Nr.10	32	4,826	70	8	29	6	4,9	3	4,1	●
Nr.12	28	5,486	80	9	29,5	6	4,9	3	4,6	●
1/4"	28	6,35	80	10	32	7	5,5	3	5,5	●
5/16"	24	7,938	90	11	-	6	4,9	3	6,9	●
3/8"	24	9,525	90	12	-	7	5,5	3	8,5	●
7/16"	20	11,113	100	13,5	-	8	6,2	3	9,9	●
1/2"	20	12,7	100	14,5	-	9	7	4	11,5	●
9/16"	18	14,288	100	15,5	-	11	9	4	12,9	●
5/8"	18	15,875	100	16	-	12	9	4	14,5	●
3/4"	16	19,05	110	18	-	14	11	4	17,5	●
7/8"	14	22,225	125	23,5	-	18	14,5	4	20,4	●
1"	12	25,4	140	26	-	18	14,5	4	23,25	●
1 1/4"	12	31,75	150	26	-	22	18	5	29,5	
1 1/2"	12	38,1	170	29	-	28	22	5	36	